

# Montageprotokoll für IsoSeal-Isolierdichtungen

## GfD Paulmann GmbH (intern)

unter Beachtung der GfD-Montageinformation für IsoSeal-Isolierdichtungen oder Montageinformationen für IsoSeal-Isolierdichtungen mit PTFE Kompaktring, der GfD-Anzugsmomente Tabelle bzw. einer Flansch-Schrauben-Kräfte Berechnung und GfD-Medienbeständigkeitsinformation

### 1. Material-Kontrolle vor der Montage

Kontrolle der Flansche (Flanschblätter und Dichtleisten auf Korrosion bzw. Beschädigung)

Kontrolle der IsoSeal-Isolierdichtungen (Graphitdichtring und Isolierträger, PTFE-Kompaktring)

Flanschschrauben (Güteklasse, verzinkt / schwarz, leicht geölt)

### 2. Montage

Größe: DN \_\_\_\_\_ PN \_\_\_\_\_

Material: \_\_\_\_\_

IsoSeal-Isolierdichtung liegt sauber und parallel zu den Flanschdichtflächen / Flansch-Schraubenbohrungen und Iso-Dichtungsbohrungen **fluchten** – kein Versatz!

IsoSchraube-Isolierschrauben werden mit IsoUsch und Stahl-Usch in die Flansche eingesetzt und die Stahlmuttern jeweils mindestens handfest angezogen (über Kreuz).

Flansch-Schrauben-Isolierung ragt beidseitig in die Unterlegscheiben.

Isolierschrauben werden über Kreuz in mindestens drei Durchgängen (30% / 70% / 100% vom Tabellenwert – bei großen Schrauben mit hohem Drehmoment auch mehrere Stufen) mit einem geeigneten Drehmomentschlüssel nach Tabellenwerten oder Vorgabewerten angezogen. Die jeweiligen Schraubenanzugsmomente pro Umlauf sind schriftlich festzuhalten.

1. Durchgang (30%)	2. Durchgang (70 %)	3. Durchgang (100%)

### 3. Kontrolle nach Montage und Inbetriebnahme (warmgehen)

Isolationsprüfung mit Ohmmeter und Isolationsprüfgerät

Dichtheitsprüfung mit Gas-Schnüffelgerät oder Leckschaumprüfung

Die Montage wurde unter Einhaltung der Kontrollpunkte 1 – 3 durchgeführt.

Datum, Ort der Montage

Monteur

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Datum

Kenntnisnahme durch

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_