



GfD Paulmann GmbH - Bayreuth Tel. 0921 5070800

Größe size	Maximale Anziehdrehmomente / max. tightening torque (Nm) (Nm)						Größe size	Anziehdrehmoment tightening torque (Nm)
	5.6 Ck 35	8.8	10.9	12.9	A2 - 70 $\mu_G = 0,2 - 0,3$	42 CrMo 4 42 CrMoV 47		A 193 B7
M 8	10	24	36	42	17	15		
M 10	21	50	70	85	34	30		
M 12	37	85	120	145	59	52	1/2 -13 UNC	80
M 16	90	210	300	350	145	128	5/8 -11 UNC	160
M 20	180	410	570	690	280	264	3/4 -10 UNC	320
M 22	240	550	780	940	380	360	7/8 -9 UNC	480
M 24	310	700	1.000	1.200	480	456	1 -8 UNC	750
M 27	450	1.050	1.480	1.775	(725)	672	1-1/8 -7 UNC	1.050
M 30	610	1.400	2.000	2.400	(962)	912	1-1/4 -7 UNC	1.450
M 33	830	1.900	2.700	3.250	<i>immer geschmiert, Paarung A2 / A4 evtl. Vorprüfung bis max 8xd</i>	1.240	1-3/8 -6 UNC	1.900
M 36	1.060	2.500	3.450	4.200		1.600	1-1/2 -6 UNC	2.500
M 39	1.380	3.200	4.500	5.400		2.080	1-3/4 -8 UN	4.600
M 42	1.700	4.000	5.600	6.700		2.560	2 - 8 UN	8.400

Die max. Anziehdrehmomente sind berechnet mit 85% der Streckgrenze bei einem Reibwert von $\mu = 0,140$
(leicht geölt bei Montage - zwischen Schraube, Mutter und St-Unterlegscheibe)

Stand: 2019

Achtung!

Bei Schraubengüte ≥ 8.8 kann es bei Ausnutzung der max. Anzugsmomente bei DIN-Flanschen zu Flanschblattverformungen kommen. Wir empfehlen daher die schrauben- u. dichtungswerkstoffbedingten, maximal möglichen Anzugsmomente **nur zu max. 80 % zu nutzen.**