



**GfD Paulmann GmbH - Bayreuth Tel. 0921 5070800**

Größe size	Maximale Anziehdrehmomente / max. tightening torque (Nm)							Größe size UNC	Anziehdrehmoment tightening torque (Nm) A 193 B7
	5.6 Ck 35	8.8	10.9	12.9	A2 - 70 $\mu_G = 0,2$	42CrMo4+QT	25CrMo4+QT		
M 8	12	25	35	42	17	25	19		
M 10	23	50	70	83	34	51	39		
M 12	40	86	121	145	59	87	84	1/2 -13 UNC	80
M 16	100	214	302	360	145	220	201	5/8 -11 UNC	160
M 20	196	420	590	708	280	429	405	3/4 -10 UNC	320
M 22	269	574	806	968	380	580	464	7/8 -9 UNC	480
M 24	340	725	1.020	1.220	480	748	703	1 -8 UNC	750
M 27	490	1.066	1.490	1.800	(725)	1103	850	1 1/8 -7 UNC	1.050
M 30	670	1.440	2.030	2.437	(962)	1.490	1.392	1 1/4 -7 UNC	1.450
M 33	920	1.970	2.770	3.250	<i>immer geschmiert, Paarung A2 / A4 evtl. Vorprüfung bis max 8xd</i>	2.000	1.600	1 3/8 -6 UNC	1.900
M 36	1.160	2.528	3.550	4.265		2.600	2.080	1 1/2 -6 UNC	2.500
M 39	1.530	3.280	4.607	5.529		3.300			
M 42	1.860	4.050	5.690	6.835		4.180			

Die max. Anziehdrehmomente sind berechnet mit 85% der Streckgrenze bei einem Reibwert von  $\mu = 0,140$   
(leicht geölt bei Montage - zwischen Schraube, Mutter und St-Unterlegscheibe)

Stand: 2020

**Achtung!**

**Bei Schraubengüte  $\geq 8.8$  kann es bei Ausnutzung der max. Anzugsmomente bei DIN-Flanschen zu Flanschblattverformungen kommen. Wir empfehlen daher die schrauben- u. dichtungswerkstoffbedingten, maximal möglichen Anzugsmomente **nur zu max. 80 % zu nutzen.****